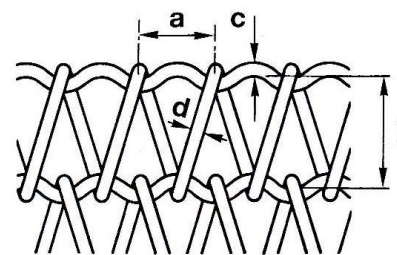


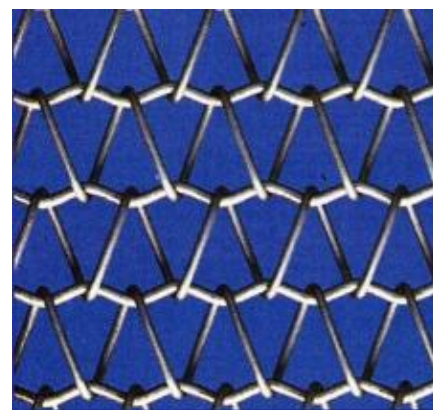
SPIRALE CONTINUE



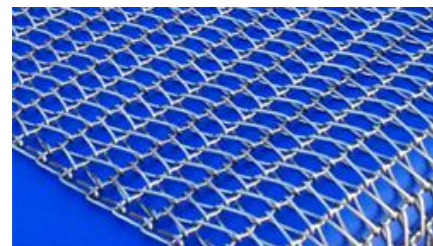
Les tapis à spirales continues sont constitués de spires alternées à gauche et à droite unies entre elles par des tiges ondulées. Du fait de cette alternance, les efforts de tractions perpendiculaires au sens de déplacement du tapis s'équilibrent, ainsi ces tapis sont faciles à guider et à aligner.



A cette caractéristique importante s'ajoutent des propriétés de : flexibilité, surface de travail plane, tolérance à la température (de -50 à +1100°C), excellente valeur résistance-poids, maintenance réduite, et coût d'achat réduit. Actuellement, ce type de tapis est le plus utilisé pour les installations à entraînement par friction, pour tout niveau de température d'utilisation.



Le diamètre des fils se situe entre 0,8 mm et max. 5 mm, souvent fabriqué en fils ronds, ce tapis peut également être exécuté avec des fils aplatis.



Ces tapis peuvent être exécutés avec des chaînes latérales à axes creux et peuvent être équipés de tasseaux et de rives latérales.

Applications

Alimentaire

- Fours de cuisson pour la fabrication industrielle du pain et pâtisseries.
- Processus de stérilisation, pasteurisation ou lavage d'aliments comme les fruits, légumes, conserves, etc.

Industrie

- Traitements thermiques de pièces mécaniques comme : recuit, revenu, trempage et séchage.
- Four à verre

Manutention

- Chaines d'emballage thermo rétractable.

